



DIE MEISTER MACHER

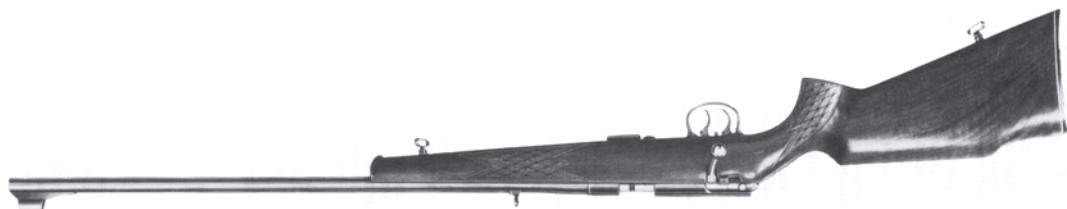
Mod.
1416 St
cal. .22 l.r.
1516 St
cal. .22
Win. Magn.

Achtung
Bitte sorgfältig beachten,
bevor Sie dieses Gewehr
zusammenbauen oder
benutzen.

Caution
Please watch carefully before
you assemble or operate this
rifle.

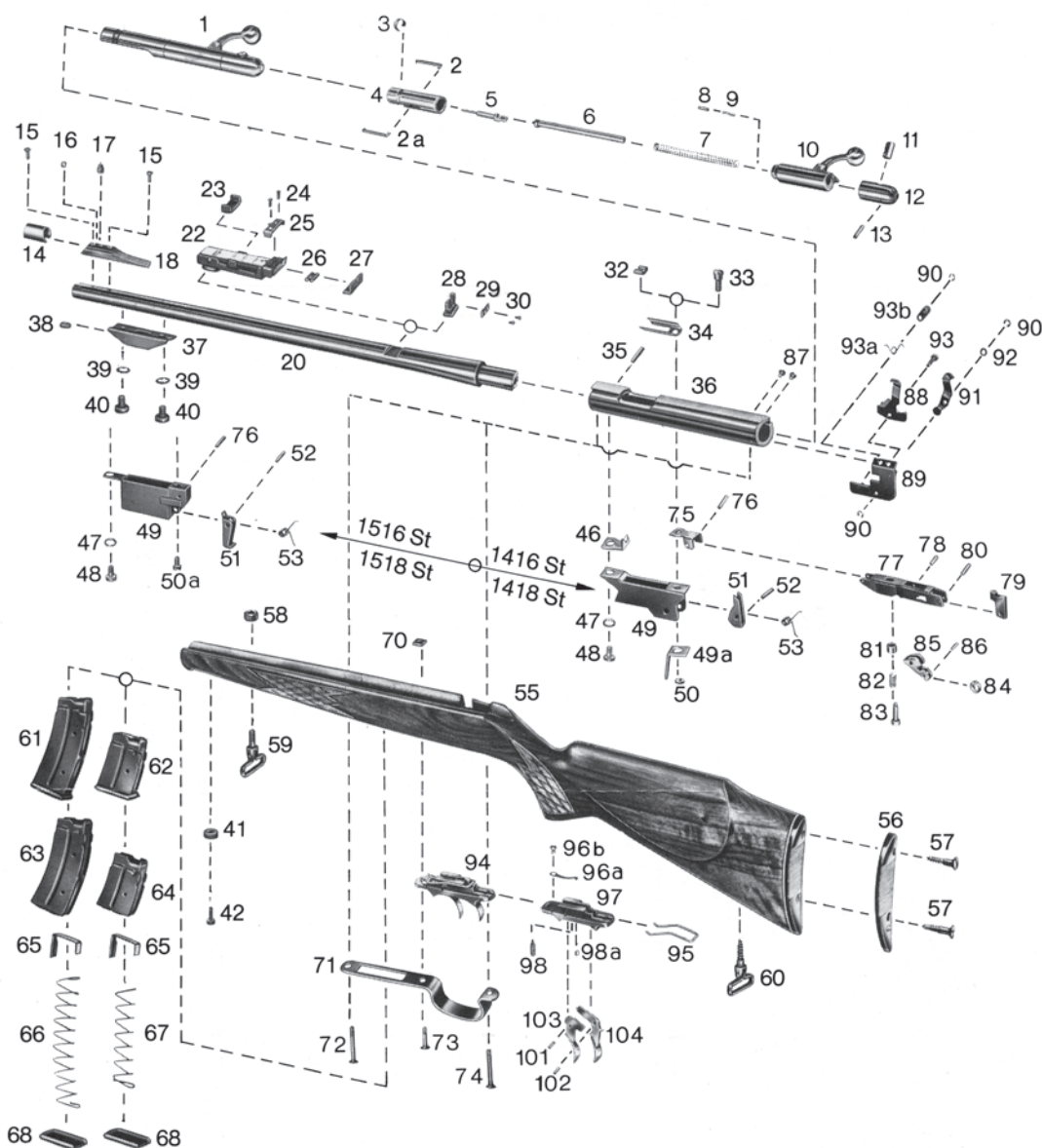
Attention
Veuillez lire attentivement
avant de monter ou d'utiliser
cette carabine.

Bedienungs-
anleitung
Instruction
Leaflet
Quelques
conseils



Ersatzteile
List of components parts
Pièces détachées

Mod. 1416 St/1516 St



Lfd. Nr. Serial-No. N° de série	Bestell-Nr. Order-No. N° de commande	Mod. 1416 St 1516 St	Benennung	Denomination
1*	1393-U3	0	Schloß, komplett	Boit assembly
1*	1515-U2	0	Schloß, komplett	Boit assembly
2	1420-7	0	Auszieher	Extractor
2*	1420-8	0	Patronhalter	Cartridge retainer
3	1393-5	0	Federung	Spring clamp
3*	1393-3	0	Kammerkopf	Boit head
4*	1515-5	0	Kammerkopf	Boit head
5	1393-6	0	Zündstift	Firing pin
6	1393-10	0	Schlagbolzen	Striker pin
7	1393-11	0	Schlagbolzenfeder	Striker spring
8	1393-8	0	Rastbolzen	Catch bolt
9	1393-9	0	Rastbolzenfeder	Catch bolt spring
10*	1403-U2	0	Kammer mit Griff	Boit with handle
11	1393-13	0	Führungsbolzen	Guide bolt
12	1393-12	0	Schloßmutter	Cocking piece
13	Riko 2,5x14 ähnl. DIN 7	0	Zylinderstift	Parallel pin
14	6515-3	0	Kornknebel	Front sight hood
15	M3x10 DIN 965-8.8 br	0	Senkschraube (2)	Countersunk head screw (2)
16	6533-5	0	Sicherungstopfen	Safety plug
17	6533-3	0	Perikorn	Head
18	6533-1	0	Kornsaattel	Front sight base
20*	1416-1A	1416St	Lauf	Barrel
	1416-1A	1416St	Lauf	Barrel
	1516-1A	1516St	Lauf	Barrel
	1516-1A	1516St	Lauf	Barrel
22	6676A	0	Kurvenschieber	Tangent sight
23	6676-4	0	Vielschieber	Sight elevator
24	M2,6x8 DIN 920-4.8 br	0	Flachkopfschraube (2)	Pan head screw (2)
25	6676-6/1	0	Zeiger	Pointer
26	6676-8	0	Zwischenplatte	Intermediate plate
27	6676-5/2	0	Kimmenblatt	Rear sight blade
28	15C	0	Klappvisier	Folding sight
29	6C	0	Kimmenblatt	Rear sight blade
30	X7	0	Flachkopfschraube (2)	Pan head screw (2)
32	1515-11	0	Auswerfer	Ejector
33	1393-33	0	Auswerfer	Ejector
34	1415-3	0	Kammerführung	Bolt guide
35	1515-10	0	Kammerführung	Bolt guide
36	Riko 3x14 ähnl. DIN 7-br	0	Zylinderstift	Parallel pin
36*	1415-2/2	0	Hölse	Receiver
	1515-2/1	0	Hölse	Receiver
37	1418-10	1418St	1518St	Halterung
38	6217-6	1418St	1518St	Mutter
39	J3,2 DIN 6707-phr	1418St	1518St	Zahnscheibe (2)
40	M3x4 DIN 964-5.8 br	1418St	1518St	Senkschraube (2)
41	ø3,5x3,2xø8 JGA-N 70b	1418St	1518St	Buchse
42	M3x8 DIN 964-5.8 br	1418St	1518St	Flachkopfschraube
46	1415-6	0	Patronenführung	Cartridge guide
47	B5 DIN 127	0	Federung	Spring lock washer
48	M5x8 DIN 94-8.8 br	0	Zylinderschraube	Cheese head screw
49	1420-12	0	Magazinschacht	Magazine guide
49*	1515-U4	0	Magazinschacht	Magazine guide
49*	1420-25	0	Führungszunge	Guide tongue
50	1393-34	0	Mutter	Screw-nut
50*	M4x8 DIN 94-5.8 br	0	Zylinderschraube	Cheese head screw
51	1420-13	0	Magazinhalter	Magazine retainer
52	1515-13	0	Magazinhalter	Magazine retainer
52	Riko 3x12 ähnl. DIN 7-br	0	Zylinderstift	Parallel pin
53	1420-14	0	Drehfeder	Torsional spring
	1515-16	0	Drehfeder	Torsional spring
55	1416-U2/1	1416St	1518St	Schaft mit Teilbeschlag
56	1416St-U3/1	1416St	1518St	Schaft mit Teilbeschlag
57	5x25 JGA-N59	0	Schaltkappe	Butt plate
58	6208-3	0	Senkschraube (2)	Countersunk oval head wood screw (2)
59	6208	1416St	1518St	Mutter
60	6202	1416St	1518St	Vorderer Riemenbügel
61	6210	1416St	1518St	Hinterer Riemenbügel
62	6202	1416St	1518St	Hinterer Riemenbügel
**	6211	0	0	Hinterer Riemenbügel (USA)
63	6211A	0	0	Vordere Riemenbügel (USA)
64	1420-U13	0	0	10er Magazin (Kal. 22Lr.)
62	1420-U5	0	0	Ser Magazin (Kal. 22Lr.)
63	1515-U3	0	0	4er Magazin (Kal. 22Magn.)
64	1420-U12	0	0	Magazingehäuse (f. 10 Schuß)
65	1515-6	0	0	Magazingehäuse (f. 5 Schuß)
66	1420-19/1	0	0	Magazingehäuse (Kal. 22Magn.)
65	1515-7	0	0	Magazingehäuse (f. 10 Schuß)
67	1420-55	0	0	Magazingehäuse (f. 5 Schuß)
66	1420-20	0	0	Zubringerfeder (f. 22Magn.)
67	1420-22	0	0	Magazinboden (Kal. 22Lr.)
68	1515-9	0	0	Magazinboden (Kal. 22Magn.)
70	M4 DIN 562-04 br	0	0	Vierkantmutter
71	1415-8	0	0	Abzugbügel
72	1515-15	0	0	Abzugbügel
72*	M5x34 JGA-N51	0	0	Lin sen senkschraube
73	M4x16 DIN 964-5.8 br	0	0	Lin sen senkschraube
74	M5x41,5 JGA-N 51	0	0	Lin sen senkschraube
75	1393-17	0	0	Lagerstück
76	Riko 3x12 ähnl. DIN 7	0	0	Zylinderstift
77	1393-15	0	0	Abzugsbügel
78	Riko 3x10 ähnl. DIN 7	0	0	Zylinderstift
79	1393-16	0	0	Abzugsbügel
80	Riko 3x8 ähnl. DIN 7	0	0	Zylinderstift
81	1393-35	0	0	Abzugsbügel
82	1393-16	0	0	Federbuchse
83	1393-30	0	0	Abzugsbügel
84	1393-19/1	0	0	Ansatzschraube
85	1393-18/1	0	0	Rolle
**	Riko 2,5x6 ähnl. DIN 7	0	0	Auslösehebel
**	1416St-U2	0	0	Zylinderstift
87	1515U2-U2	0	0	Abzugsbügel
88	M2,5x4 DIN 964-4.6 br	0	0	Abzugsbügel
89	1416-55	0	0	Lin sen senkschraube (2)
89	1416 St-U3a	0	0	Sicherungshebel
90	2,2 DIN 6799	0	0	Lagerbock
91	1416-58	0	0	Sicherungshebel
92	DIN 137	0	0	Federscheibe
93	1416-57	0	0	Lagerbolzen
**	1416 St-U6	0	0	Sicherung, komplett
93a	1416-56	0	0	Schneckenfeder
93b	1416 St-U3	0	0	Rasthebel, vollst.
94	5001	0	0	Stechschloß
95	5000-6	0	0	Stecherfeder
96a	5001-2	0	0	Abzugsbügel
96b	M2,5x3,5 DIN 94-5.8 br	0	0	Zylinderschraube
97	5001-11	0	0	Stecherfeder
98	5000-7	0	0	Stellschraube
98a	5071-20	0	0	Sicherungstopfen
101	1,6x7,5 DIN 7	0	0	Zylinderstift
102	3x7 JGA-N 81	0	0	Zylinderstift
103	5000-2	0	0	Vorderer Abzug
104	5000-3	0	0	Hinterer Abzug
**	X1416St	1416St	1416St	System mit Lauf, komplett
**	X1416St	1416St	1416St	System mit Lauf, komplett
**	X1516St	1516St	1516St	System mit Lauf, komplett
**	X1516St	1516St	1516St	System mit Lauf, komplett

Es ist unbedingt darauf zu achten, daß die Bestellangaben vollständig aufgeführt werden wie Bestellbeispiel:	Modell Model	Benennung Denomination	Lfd. Nr. Serial No.	Bestell-Nr. Order-No.
When ordering parts, it is necessary to specify complete like sample:	1416 St	Lagerstück Bearing piece	75	1393-17
* Reparatur muß von einem Büchsenmacher vorgenommen werden oder die Waffe ins Werk einsenden. Should be fitted by gunsmith or gun returned to factory for fitting. La régulation doit être confiée à un armurier ou au fabricant.				
** Teil nicht abgebildet. Parts are not illustrated. Cette pièce n'est pas représentée				

Benutzen Sie im Bedarfsfalle ausschließlich Original Anschütz-Ersatzteile.
Use only genuine Anschütz parts for replacement.
En cas de besoin, utilisez exclusivement des pièces détachées originales Anschütz.

Sûreté:
La sûreté placée sur le côté droit de la boîte de culasse bloque la détente. Par mesure de sécurité, la manœuvre du levier de sûreté a été rendue assez dure à dessiner. La sûreté est engagée sur la boîte à levier de sûreté est dirigé vers le point rouge est caché (voir fig. 1). La culasse est verrouillée et que le levier de sûreté est caché (voir fig. 1). La culasse peut être déverrouillée néanmoins, par ex. pour retirer une cartouche de la chambre.

Attention: Vous ne pouvez engager la sûreté que si la culasse mobile est armée.

L'arme est prête à faire feu lorsque le levier de sûreté est dirigé vers le canon, que le point rouge est visible et que le point noir est caché (voir fig. 2). Soyez prudents!

Le levier de sûreté doit toujours être placé exactement sur «FEU» (point rouge visible) ou sur «SURETE» (point rouge non visible), jamais entre les deux.

(1) SURETE



(2) FEU



Pour décharger:
Par mesure de sécurité, il est recommandé de décharger l'arme après le tir. Après avoir retiré le chargeur, actionnez la culasse mobile pour éjecter la cartouche se trouvant dans la chambre.

Réglage des hausses:
Réglez en hauteur de la hausse à feuillet:
Dégagez les 2 vis maintenant le feuillet de hausse. Remontez la hausse si l'arme porte trop bas et abaissez la hausse si elle porte trop haut.

Réglez en hauteur de la hausse à curseur:
Poussez le curseur vers l'avant si l'arme porte bas et vers l'arrière si l'arme porte haut.

Réglez en direction des hausses à feuillet et à curseur:
Déplacez l'embase de la hausse à petits coins de manière à utiliser un poinçon en aluminium ou en laiton. Si la hausse se déplace trop à droite ou à gauche, la hausse est à déplacer en sens opposé.

Nettoyage et entretien:
Le canon de doit être nettoyé avec de l'étaupe de soie après chaque séance de tir, afin d'éliminer les résidus de poudre. Si l'arme ne doit pas être utilisée pendant quelque temps, graissez le canon après nettoyage, en versant quelque gouttes d'huile d'armes sur un tampon propre. Graissez également la culasse mobile après l'avoir nettoyée, en répartissant une ou deux gouttes d'huile d'armes. N'oubliez pas de dégraisser le canon et la culasse avant tout nouveau tir. Entretenez les parties extérieures de l'arme avec un chiffon propre humidifié d'huile d'armes.

N'utilisez cependant qu'une huile sans résines et sans acides, pas de produits chimiques, particulièrement pour le nettoyage du canon.

Nous vous souhaitons joie et succès avec votre nouvelle carabine.

Toujours à votre service.

J. G. Anschütz GmbH & Co. KG